

orientamento al cliente

L'organizzazione delle attività di VIPA è basata sull'attenzione e la scrupolosità nel seguire le richieste dei clienti in ogni fase. Questo consente di fornire livelli di servizio qualitativi molto elevati, garantendo la massima soddisfazione della clientela, rispondendo ad ogni richiesta di mercato con puntualità, serietà ed efficienza.

Il nostro **qualificato personale addetto alle vendite** cura direttamente il rapporto con i clienti offrendo disponibilità, competenza e professionalità, tese a soddisfare ogni richiesta a qualsiasi livello d'interesse con la massima tempestività.

Il **magazzino automatizzato**, che occupa la maggior parte della struttura, è capace di immagazzinare fino a 120.000 euro-pallets ed è dotato di moderne tecnologie ed attrezzature finalizzate a massimizzare il rapporto efficacia/efficienza nella produzione e distribuzione dei prodotti. Il lavoro degli **esperti addetti alla gestione del magazzino** garantisce celerità e puntualità nella preparazione degli ordini. L'ampiezza degli ambienti e l'organizzazione sistematica consentono la fruibilità di oltre 40.000 tipologie di articoli, disponibili in una vasta gamma di trattamenti.

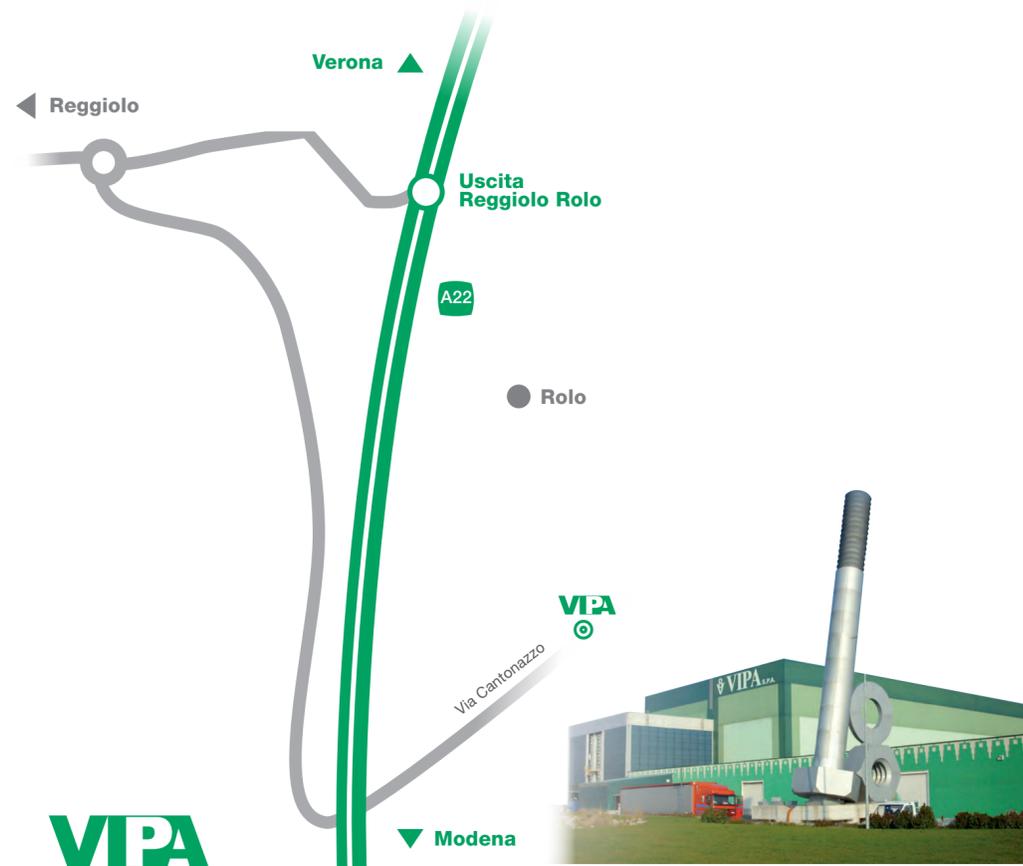
customer orientation

VIPA organization is based on attention and care to follow all inquiries on every step, paying attention to all customers requests. This allows **very high level service standards** on the market, granting the maximum customer satisfaction, supplying efficient answers with punctuality and reliability.

The **qualified sales personnel** follows directly customer relationships offering the best professional attention in order to satisfy every request at whatever level with the highest rapidity.

The automatic warehouse is capable of storing up to 120.000 euro-pallet and is equipped with modern technology systems, software and hardware devices, to maximize the efficiency in the production and distribution of all products. Of course the professional work of the experts is also another factor which allows rapidity and precision while preparing the orders for shipment.

Large and well organized spaces allow availability over 40.000 different types of products in a wide range of treatments ready for prompt delivery.



VIPA

builds your city,
builds everything



PRODOTTI PER IL SERRAGGIO - PRODUCTS FOR CLAMPING

by  buy better

40  anni years

storia

VIPA nasce nel 1970 quando **Poppi Adelio**, fondatore dell'Azienda, iniziò la distribuzione e commercializzazione nel settore della bulloneria, viteria ed altra minuteria; da principio ricoprendo un ristretto raggio d'azione, ma ponendo subito l'attenzione su **servizio e ottimizzazione del rapporto qualità/prezzo**, con il cliente. Questa caratteristica sin da quel momento, ha contraddistinto VIPA, garantendone il successo e la crescita, trasformandola da Azienda a conduzione familiare a Società per Azioni, non modificandone però la funzionalità e flessibilità alla crescente dinamicità dei mercati.

Attualmente la sede operativa si estende su una superficie di 130.000 mq, dei quali 30.000 coperti. La sede degli uffici amministrativi e direttivi occupa un moderno edificio dall'aspetto elegante e accogliente.

missione aziendale

La tradizionale passione per le viti ed i bulloni ha guidato la costante crescita di VIPA ed è simboleggiata da "la città delle viti". L'ampiezza della gamma, la centralità del cliente, la qualità ed affidabilità del prodotto hanno consentito all'azienda di diventare un importante punto di riferimento all'interno del settore della viteria e bulloneria.

VIPA vuole accogliere il suo cliente all'interno della sua città, proponendosi i seguenti obiettivi strategici: Specializzazione, Qualità, Orientamento al cliente, Servizio.

history

Vipa starts its activity in 1970, when **Poppi Adelio** the founder of the company, begins to supply and commercialize screws, nuts and other items. From the very beginning covering a limited field of action, paying attention in **establishing competitive prices, high product quality and reliable relationships with customers**. These features since then have distinguished Vipa, insuring its success and growth. Even if it has changed from a Family management company to the today status of Joint Stock Company, it has kept unchanged its traditional principles and functionality.

At the moment the head office ground lays over 130.000 sqm. from which 30.000 occupied by the main building. The commercial and management offices are located in a modern, elegant state of the art building.

mission

The traditional passion for fasteners and bolts guided the continuous growing of VIPA and it's symbolized by "la città delle viti". The largeness of the range, the customer's centrality, the product quality and reliability let the company become an important benchmark inside the screws and nuts industry.

VIPA wants to welcome its customer inside its town, proposing the following strategic objectives: Specialization, Quality, Customer orientation and Service.



specialization

quality

customer orientation

service



Via Cantonazzo 20/22, 42047 Rolo-Reggio Emilia (ITALY)
Tel. 0039.0522.658900 • Fax 0039.0522.658911
www.vipafasteners.com • info@vipafasteners.com

Branch offices

 Vipa Hispania S.L
C/Cami de la Caseta 16, 08185 Lliça de Vall (Barcelona) España
Tel. 0034.93.8436549 • Fax 0034.93.8439081
www.vipahispania.es • info@vipahispania.es

 FASTIMEX CZ, s.r.o.
66434 Kurim, Rep. Ceca
erik.j@vipaspa.it



Foto di Marzio Bondavalli



Vipa ha scelto il marchio Mikalor per la commercializzazione dei prodotti per il serraggio, in quanto condivide l'obiettivo del produttore spagnolo. I prodotti Mikalor vogliono soddisfare i bisogni e le domande più esigenti del mercato industriale per mezzo di un'ampia gamma di soluzioni, tra cui le fascette stringi tubo realizzate completamente in TITANIO, migliorando continuamente il loro posizionamento competitivo sul mercato.

Vipa chose the Mikalor mark in order to sell products for clamping, because they share the same aim. Mikalor products want to fulfill the highest expectations of industrial clients offering the widest possible range of solutions, as 100% Titanium worm-drive hose clips, working at all times to maintain and improve their competitive position in the market.

Uno dei fattori che differenziano Mikalor è l'enfasi adottata per la ricerca e sviluppo. A fronte delle richieste della clientela, Mikalor si presta a collaborare con i rispettivi reparti di ingegneria per ricercare quelle migliori atte a conseguire la soluzione ottimale per ciascun caso. Gran parte dei prodotti sviluppati da Mikalor sono assoggettati a copyrights internazionali.

One of the main factors which makes Mikalor stand out from the rest is the attention for research and development. Mikalor works hand in hand with the engineering departments of our clients in the search for the appropriate fastening solution for each particular case. The majority of the products designed and manufactured by Mikalor are patented worldwide.



bassa pressione/low pressure

media pressione/medium pressure

alta pressione/high pressure

altri articoli/other articles

| Fascette ad una orecchia con anello | | One ear cleaps with inner ring | mat. | mm diam. min-max |
|-------------------------------------|---|---|-----------|------------------|
| | A | Anello interno che protegge il materiale compresso, e che garantisce un fissaggio perfetto ed avvolgente sul manicotto. | W1 | 7,5 - 5,5 |
| | B | I materiali impiegati, in piena regola con le normative ecologiche vigenti, sono esenti da qualsiasi sostanza tossica o contaminante. | | 5,0 - 9,5 |
| | C | Rapidità e semplicità al montaggio. | | 9,0 - 10,5 |
| | D | Bordi rialzati che impediscono che il materiale del manicotto venga scalfito o comunque danneggiato. | | 10,0 - 11,5 |
| | E | Tutte le fascette sono marcate con il proprio logo, e sono riconoscibili grazie alla stampigliatura del diametro. | | 10,5 - 12,5 |
| F | Ampia varietà di modelli e diametri per le applicazioni più svariate. | 11,5 - 13,3 | W4 | 13,0 - 15,3 |
| G | La taglia della fascetta da utilizzare si determina aggiungendo 1 mm al diametro esterno del manicotto. | In order to decide which ear clamp to use, add 1 mm to the OD of the tube or hose to be clamped. | | 15,0 - 17,3 |

| Fascette stringitubo "L" - serie leggera | | ASFA-L worm-drive hose clips | mat. | mm diam. min-max |
|--|--|---|-----------|------------------|
| | A | La parte interna del nastro è completamente liscia per evitare alterazioni e deterioramenti del manicotto. | W1 | 8-16 |
| | B | I bordi del nastro sono arrotondati per proteggere il manicotto da possibili tagli. | | 12-22 |
| | C | Lo stampaggio esterno del nastro permette alla vite un fissaggio impeccabile in quanto al disegno della dentatura viene conferito uno spessore maggiore rispetto al nastro. | | 16-27 |
| | D | Il disegno peculiare della gabbia permette raggiungere alte prestazioni ed assicura in modo affidabile la gabbia stessa al nastro. | | 20-32 |
| | E | La gabbia avvolge in modo compatto la vite evitando così movimenti laterali durante il serraggio. | | 25-40 |
| F | La vite è concepita affinché possa sopportare sforzi considerevoli e diversi utensili possano essere utilizzati per il serraggio. | W2 | 30-45 | |
| G | Sulle fascette vengono stampigliati il diametro di applicazione, il tipo di materiale, il marchio ed il paese di origine, in perfetta sintonia con le direttive di produzione previste dalla norma Din 3017. | | 32-50 | |
| H | Progettata per un montaggio sia manuale che automatico | Manual or automatic assembly | W5 | 40-60 |
| I | | | | 50-70 |
| | | | | 60-80 |
| | | | | 70-90 |
| | | | | 80-100 |
| | | | W3 | 90-110 |
| | | | | 100-120 |
| | | | W4 | 110-130 |
| | | | | 120-140 |
| | | | W5 | 130-150 |
| | | | | 140-160 |

| Collari supra | | Supra Heavy-Duty clamps | mat. | mm diam. min-max |
|---------------|--|---|-----------|------------------|
| | A | La sua particolare geometria è in grado di soddisfare tutte le applicazioni possibili, per quanto esigenti esse siano, nel pieno compimento della norma Din 3017-3. | W1 | 17-19 |
| | B | I punti di saldatura delle estremità della banda, resistenti ad alti sforzi, permettono raggiungere le coppie di serraggio più esigenti. | | 19-21 |
| | C | Il bullone ad alta resistenza è concepito per sopportare i solleciti più estremi. | | 21-23 |
| | D | Il disegno permette il montaggio manuale e automatico. | | 23-25 |
| | E | La guida semovente facilita il montaggio e smontaggio del collare. | | 25-27 |
| F | I bordi del nastro sono levigati per evitare il deterioramento del manicotto. | W2 | 27-29 | |
| G | Grazie all'innovativo disegno del collare, il bullone e la ghiera sono imperdibili. | | 29-31 | |
| H | Il collare vanta una flessibilità in grado di avvolgere uniformemente tutta la superficie di chiusura conferendo così la tenuta richiesta. | W3 | 31-34 | |
| I | Sulle fascette vengono stampigliati il diametro di applicazione, il tipo di materiale ed il marchio. | | 34-37 | |
| | | | 37-40 | |
| | | | 40-43 | |
| | | | 43-47 | |
| | | | W4 | 47-51 |
| | | | | 51-55 |
| | | | W5 | 55-59 |
| | | | | 59-63 |
| | | | W1 | 63-68 |
| | | | | 68-73 |
| | | | W2 | 73-79 |
| | | | | 79-85 |
| | | | W3 | 85-91 |
| | | | | 91-97 |
| | | | W4 | 97-104 |
| | | | | 104-112 |
| | | | W5 | 112-121 |
| | | | | 121-130 |
| | | | W1 | 130-140 |
| | | | | 140-150 |
| | | | W2 | 150-162 |
| | | | | 162-174 |
| | | | W3 | 174-187 |
| | | | | 187-200 |
| | | | W4 | 200-213 |
| | | | | 213-226 |
| | | | W5 | 226-239 |
| | | | | 239-252 |

| Collare con profilo in gomma | | Rubber-lined P-Clips | mat. | diametro/banda diameter/band |
|------------------------------|----------|--|-----------|---|
| | A | Il profilo in materiale EpmD permette un fissaggio stabile e sicuro, proteggendo la zona di unione e prevenendo possibili danni che l'effetto delle vibrazioni potrebbero causare. | W1 | Da 5 a 50 mm su bande nastro da 12-15-20-25 |
| | B | Le estremità del nastro sono rinforzate per evitare la deformazione dei fori nel caso di applicazioni con carichi di lavoro notevoli. | | From 5 to 50 mm for 12-15-20-25 band |
| | C | Prodotti con un materiale ad alta flessibilità per un adattamento ottimale al fissaggio. | | DIAMETRI SPECIALI SU RICHIESTA |
| | D | Nel caso del materiale W1, il ricoprimento elettrolitico raggiunge anche i bordi, conferendo una maggiore resistenza alla corrosione. | | SPECIAL DIAMETERS ON REQUEST |
| | E | Sulle fascette vengono stampigliati il diametro di applicazione, il tipo di materiale ed il logo del marchio. | | |
| | F | A richiesta sono fattibili anche diametri speciali. | | |

| Fascette stringitubo "S" - serie pesante | | ASFA-S worm-drive hose clips | mat. | mm diam. min-max |
|--|--|---|-----------|------------------|
| | A | La parte interna del nastro è completamente liscia per evitare alterazioni e deterioramenti del manicotto. | W1 | 16-27 |
| | B | I bordi del nastro sono arrotondati per proteggere il manicotto da possibili tagli. | | 20-32 |
| | C | Lo stampaggio esterno del nastro permette alla vite un fissaggio impeccabile in quanto al disegno della dentatura viene conferito uno spessore maggiore rispetto al nastro. | | 25-40 |
| | D | Il disegno peculiare della gabbia permette raggiungere alte prestazioni ed assicura in modo affidabile la gabbia stessa al nastro. | | 30-45 |
| | E | La gabbia avvolge in modo compatto la vite evitando così movimenti laterali durante il serraggio. | | 32-50 |
| F | La vite è concepita affinché possa sopportare sforzi considerevoli e diversi utensili possano essere utilizzati per il serraggio. | W2 | 40-60 | |
| G | Sulle fascette vengono stampigliati il diametro di applicazione, il tipo di materiale, il marchio ed il paese di origine, in perfetta sintonia con le direttive di produzione previste dalla norma Din 3017. | | 50-70 | |
| H | Progettata per un montaggio sia manuale che automatico | Manual or automatic assembly | W5 | 60-80 |
| I | | | | 70-90 |
| | | | | 80-100 |
| | | | | 90-110 |
| | | | | 100-120 |
| | | | W3 | 110-130 |
| | | | | 120-140 |
| | | | W4 | 130-150 |
| | | | | 140-160 |
| | | | W5 | 150-170 |
| | | | | 160-180 |
| | | | W1 | 170-190 |
| | | | | 180-200 |
| | | | W2 | 190-210 |
| | | | | 200-220 |
| | | | W3 | 210-230 |
| | | | | 220-240 |

fascette speciali/special clamps

| Fascetta Bifilare a vite | | Wire clips with screw | mat. | mm diam. min-max |
|--------------------------|----------|--|-----------|--|
| | A | Progettata con filo levigato senza beva o asperità. | W1 | Da 9,5 a 84 mm |
| | B | La configurazione si presta tanto al montaggio manuale che automatico. | | From 9,5 to 84 mm |
| | C | La vite con l'azione di strascico determina il serraggio. | | fino a 190 mm su richiesta until 190 mm on request |
| | D | Tampone di serraggio per un corretto montaggio in loco della fascetta. | | |
| | E | I materiali impiegati, in piena regola con le normative ecologiche vigenti, sono esenti da sostanze e tossiche o contaminanti. | | |

| Fascetta normale | | "Normal" mini-clips | mat. | mm diam. min-max |
|------------------|----------|---|-----------|------------------|
| | A | Sistema di serraggio a vite adattabile ai più disparati utensili. | W1 | 6 - 16-18 |
| | B | I bordi del nastro vengono arrotondati per evitare possibili tagli al manicotto. | | 8 - 18-20 |
| | C | Il disegno peculiare blocca il dado per facilitare il serraggio. | | 9 - 19-21 |
| | D | Ponte guida atto alla protezione del manicotto da possibili danni durante il serraggio e che permette un assestamento perfetto. | | 9,5-10 - 20-22 |
| | E | I materiali impiegati, in piena regola con le normative ecologiche vigenti, sono esenti da sostanze e tossiche o contaminanti. | | 11-10 - 22-25 |
| | F | Sulle fascette vengono stampigliati il diametro di applicazione ed il logo con il marchio. | | 12-13 - 23-26 |

| Fascetta nomale | | "Normal" mini-clips | mat. | mm diam. min-max |
|-----------------|----------|---|-----------|------------------|
| | A | Sistema di serraggio a vite adattabile ai più disparati utensili. | W1 | 6 - 16-18 |
| | B | I bordi del nastro vengono arrotondati per evitare possibili tagli al manicotto. | | 8 - 18-20 |
| | C | Il disegno peculiare blocca il dado per facilitare il serraggio. | | 9 - 19-21 |
| | D | Ponte guida atto alla protezione del manicotto da possibili danni durante il serraggio e che permette un assestamento perfetto. | | 9,5-10 - 20-22 |
| | E | I materiali impiegati, in piena regola con le normative ecologiche vigenti, sono esenti da sostanze e tossiche o contaminanti. | | 11-10 - 22-25 |
| | F | Sulle fascette vengono stampigliati il diametro di applicazione ed il logo con il marchio. | | 12-13 - 23-26 |

| Valigetta con assortimento fascette | | Worm-drive hose clip assortment boxes | mat. |
|-------------------------------------|---|---|-----------|
| | Contiene il maggior numero di diametri commercializzabili. | It contains the highest range of possible diameters that can be sold. | W1 |
| | Prelievo rapido, comodo ed ordinato delle fascette grazie ai compartimenti indipendenti. | It is easy to find the appropriate size thanks to the arrangement in individual compartments. | W2 |
| | Trasporto comodo e facile del prodotto grazie al materiale plastico e leggero con cui è costruita la valigetta. | Easy and useful transport thanks to the sturdy plastic case. | W4 |
| | Nella valigetta è incluso un cacciavite flessibile appropriato per tutti i diametri. | It contains a flexible hex-socket screwdriver which can be used for all diameters. | W5 |

| Espositore a muro punto vendita | | Hose clamps wall display units | mat. |
|---------------------------------|---|--|-----------|
| | Possibile personalizzazione con le misure più adeguate alle proprie necessità. | It is possible to personalize the content with all the diameters and sizes in relation with your need. | W1 |
| | Disegno particolare ed estrema maneggevolezza. | Particular and easy to use design. | W2 |
| | Diventa un supporto commerciale ideale per la vendita grazie alla presentazione ordinata ed attrattiva. | It is a commercial support to the sales thanks to the attractive and well arranged display. | W4 |

| Espositore da banco per punto vendita | | Hose clamps desktop display units | mat. |
|---------------------------------------|---|--|-----------|
| | Possibile personalizzazione con le misure più adeguate alle proprie necessità. | It is possible to personalize the content with all the diameters and sizes in relation with your need. | W1 |
| | Disegno particolare ed estrema maneggevolezza. | Particular and easy to use design. | W2 |
| | Diventa un supporto commerciale ideale per la vendita grazie alla presentazione ordinata ed attrattiva. | It is a commercial support to the sales thanks to the attractive and well arranged display. | W4 |

| Espositore per collari | | Supra heavy-duty clamps display units | mat. |
|------------------------|---|--|-----------|
| | Possibile personalizzazione con le misure più adeguate alle proprie necessità. | It is possible to personalize the content with all the diameters and sizes in relation with your need. | W1 |
| | Disegno particolare ed estrema maneggevolezza. | Particular and easy to use design. | W2 |
| | Diventa un supporto commerciale ideale per la vendita grazie alla presentazione ordinata ed attrattiva. | It is a commercial support to the sales thanks to the attractive and well arranged display. | W4 |

| Attrezzi | | Tools | applicazione application |
|----------|--|--|--------------------------|
| | Pinza per serraggio frontale di fascette ad orecchie | Frontal ear clip pliers | |
| | Pinza per serraggio laterale di fascette ad orecchie | Lateral ear clip pliers | |
| | Pinza per montaggio di fascetta a molla standard | Pliers for heavy duty spring band clip | |
| | Pistola per montaggio della fascetta a nastro | Pliers for clip clamp | |
| | Pinza di serraggio per fascette Clip | Application tool for preformed clamp | |
| | Pinza pneumatica di serraggio per fascetta clip | Pneumatic pliers for clip clamp | |